

KOMATSU®

GD675-5

ecot3

POTENCIA NETA
Bruta: 165 kW 221 HP @ 2100 rpm
Neta: 163 kW 218 HP @ 2100 rpm

PESO DE OPERACION
15955 kg 35,175 lb

LARGO DE LA HOJA
4.32 m 14 ft



La foto puede incluir equipamientos opcionales

MOTO NIVELADORA

VISTA GENERAL

La Nueva Transmisión Incluye Función de No Calado,

una gran mejora a la reconocida GD675-3 convencional, ahora con una operación más suave a baja velocidad.

Ver página 5.

Bajo Consumo de Combustible mediante Una Operación de Dos Modos

Reducido en un 20% comparado con los datos de prueba típicos del modelo convencional de Komatsu.

Ver página 4.

Cabina Amigable con el Operador

(Excelente visibilidad, bajo ruido de operación)

Ver páginas 8 y 9.

Funciones de Economía

- Modo de trabajo seleccionable, <modo P> y <modo E>

Ver página 4.

- El operador puede elegir <Modo automático> o <Modo manual>

Ver página 5.

Excelente Ambiente para el Operador

- El motor Komatsu SAA6D107E-1 amigable con el medio ambiente cumple con EPA Tier 3, EU Etapa 3A sobre emisiones.

Ver página 4.

- Excelente visibilidad de la hoja y parte delantera gracias a su cabina hexangular con pilar delantero en forma de Y y diseño de pilar lateral trasero.

Ver página 9.

- Bajo ruido de operación
El ruido dinámico se redujo significativamente comparado con la GD675-3.

Ver página 8.



MOTONIVELADORA

GD675-5

Excelente Rendimiento

- Suave operación sin calado de motor a baja velocidad y máxima productividad.

Ver página 5.

- Excelente control de la hoja con válvulas de control multifuncionales con flotador y PCV (Válvula de Retención Piloto).

Ver página 6.

- La hoja puede alcanzar ángulos profundos gracias a su gran base de rueda

Ver página 6.

POTENCIA NETA

Bruta: 165 kW 221 HP @ 2100 rpm

Neta: 163 kW 218 HP @ 2100 rpm

PESO DE OPERACION

15955 kg 35,175 lb

LARGO DE LA HOJA

4.32 m 14 ft



La foto puede incluir equipamientos opcionales.

Fácil Mantenimiento

- Fácil limpieza del radiador con ventilador de reversa automático.

Ver página 7.

- Fácil carga de combustible a nivel de piso.

Ver página 7.

FUNCIONES ECOLOGICAS



Tecnología Komatsu



Komatsu desarrolla y produce todos los componentes principales, como los motores, componentes electrónicos e hidráulicos en fábrica.

Debido a que todos los componentes se pueden combinar, se aumenta la eficiencia logrando altos niveles de productividad y ecología. Con esta "Tecnología Komatsu", y con la información entregada por el cliente, Komatsu está logrando grandes avances en tecnología.

El resultado es una nueva generación de máquinas de alto rendimiento y amigables con el medio ambiente.

Motor Komatsu SAA6D107E-1 de Alto Rendimiento

El sistema de inyección de combustible de riel común electrónico para trabajo pesado proporciona una óptima combustión de combustible. Este sistema también proporciona una rápida respuesta del acelerador para hacer coincidir el poderoso esfuerzo de tracción de la máquina y rápida respuesta hidráulica.

NETO: 163kW 218HP

Motor de Baja Emisión

Este motor cumple con la regulación EPA Tier 3 sobre emisiones y está certificado para cumplir con la regulación EU Etapa 3A, sobre emisiones sin afectar la potencia o la productividad de la máquina.

Ventilador de Enfriado Accionado Hidráulicamente y de Reversa Automática

Reduce la pérdida de potencia en caso de bajas temperaturas y reduce el ruido del motor.

Gran Economía de Combustible

Se logra una significativa reducción en el consumo de combustible mediante el control de velocidad del motor.

Consumo de combustible reducido en 20%

(Comparado con los datos de prueba típicos de la GD675-3)

VHPC de 2 Modos 3 Etapas

El sistema permite elegir el modo apropiado entre dos modos <modo P> o <modo E> según el tipo de cada trabajo. El modo se selecciona fácilmente con un interruptor en la cabina del operador.

• Modo P

Se puede lograr una mayor productividad aprovechando completamente la gran potencia de salida. Es apropiado para faenas donde la motoniveladora encuentra alta resistencia.

• Modo E

Este modo se selecciona para máxima economía y para aplicaciones de trabajo más livianos.

Esta función proporciona la potencia apropiada y un mejor consumo de combustible.

	P		E	
	AUTO	MANU.	AUTO	MANU.
F1	134 (180)	134 (180)	108 (145)	108 (145)
F2				
F3				
F4	149 (200)	149 (200)	134 (180)	134 (180)
F5				
F6				
F7	163 (218)	163 (218)	149 (200)	149 (200)
F8				
R1	134 (180)	134 (180)	108 (145)	108 (145)
R2				
R3	149 (200)	149 (200)	134 (180)	134 (180)
R4				

TRANSMISION DE MODO DUAL

Transmisión por Convertidor: Diseñada para Proporcionar Potencia y Rendimiento

Transmisión Power Shift Komatsu

Diseñada y construida específicamente para niveladoras Komatsu. La transmisión proporciona durante la marcha, potencia total en cada marcha así como también la capacidad de control fino y cambio automático en rangos más altos.

Bloqueo de Convertidor de Torque (Modo Automático)

o mando directo (modo manual). El operador elige el ajuste óptimo de transmisión para el trabajo a realizar. Si se requiere potencia para nivelación difícil o control fino de baja velocidad, el operador puede seleccionar el modo automático. Con el convertidor de torque, el operador cuenta con una importante fuerza de tracción y control. Más importante aún, puede lograr control fino a baja velocidad sin cambiar de marcha o usar el pedal de acercamiento. El modo automático está disponible en marchas 1-8. Si se necesita alta velocidad para transporte o remoción de nieve, el operador puede seleccionar mando manual. Con el convertidor de torque y mando directo disponibles. El operador tiene lo mejor de ambos mundos.

Selección de Marchas

Ocho velocidades en avance y cuatro velocidades en reversa brindan al operador un amplio rango de operación. En cuarta y en modo automático, el cambio es automático en marchas de quinta a octava. El operador ajusta la marcha máxima para operación y la transmisión, luego cambia automáticamente entre las marchas cuarta a octava hasta la marcha máxima seleccionada por el operador.



- : En estado de bloqueo (el convertidor de torque no se está usando)
- : A medida que la máquina aumenta de velocidad, el estado del convertidor de torque cambia a estado de bloqueo
- ◐ : En estado de convertidor de torque
- | : Cambio de marcha automático

Protección Electrónica de Sobrevelocidad

Ayuda a evitar daños al motor y a la transmisión por reducción de marcha prematura y aceleración inducida en pendiente.

Control de Transmisión Electrónico

Produce un suave cambio de marcha, lo que permite al operador mantener una superficie de nivelación uniforme si requiere cambiar de marcha. Un cambio de marcha suave también extiende la vida útil de la transmisión poniendo menos tensión en los embragues de transmisión. Una palanca única controla la dirección, la velocidad y el freno de estacionamiento.



Pedal de Acercamiento de Bajo Esfuerzo

Proporciona al operador un preciso control del movimiento de la máquina. Esto es especialmente importante para los operadores con experiencia previa en motoniveladoras de modo manual.

Transmisión Superior con Nueva Función

La combinación de modo manual y modo automático es muy efectiva para evitar el calado del motor lo que lleva a una suave operación a baja velocidad.



- A Si la carga aumenta, la velocidad del motor bajará
- B Si la carga aumenta más, el motor se puede calar
- C Justo antes del calado del motor, cambia automáticamente a modo automático (con convertidor de torque) para evitar el calado
- D Cuando la carga disminuye y la velocidad de recorrido se ha recuperado, vuelve automáticamente al modo manual

FUNCIONES AVANZADAS DE CONTROL

Demanda de Potencia

Normalmente, la bomba de desplazamiento variable permanece a baja potencia. Cuando detecta un requerimiento de carga, la bomba suministra flujo rápido y presión para hacer calzar la demanda. El resultado es menor temperatura del sistema hidráulico, respuesta rápida y menor consumo de combustible. A fin de cuentas una mayor eficiencia.



Válvulas de Control de Implementos

Diseñadas y construidas por Komatsu específicamente para motoniveladoras. Las válvulas son de accionamiento directo y proporcionan una notable respuesta del operador y del sistema predictivo para un control preciso de los implementos. Para ayudar a mantener los seteos exactos de la pala, las válvulas de bloqueo van incorporadas en los circuitos hidráulicos. Las válvulas de alivio también van incorporadas en circuitos seleccionados para proteger los cilindros de una sobrepresurización.

Bajo Esfuerzo de Operación

Los controles de implementos están diseñados para reducir la fatiga del operador. Se caracterizan por movimientos cortos de las palancas y bajo esfuerzo en ambas direcciones. Las palancas de control debidamente espaciadas y los movimientos cortos de la palanca permiten al operador utilizar los controles múltiples con una mano.

Flujo Equilibrado

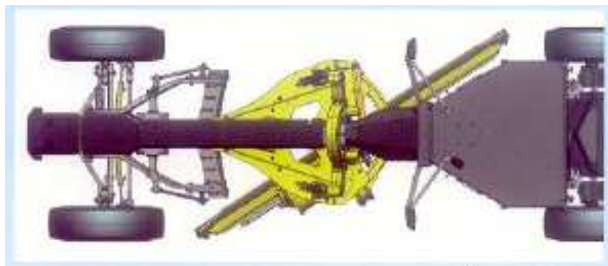
Cuando el operador usa varios controles al mismo tiempo, el flujo es proporcional para asegurar que varios implementos se puedan operar en forma simultánea.

Velocidad de Implementos Constante

La velocidad de los implementos es constante independiente de la velocidad del motor debido al flujo de la bomba y a la función proporcional de control de flujo.

Geometría de Hoja Versátil

Las motoniveladoras Komatsu se destacan por la geometría de su hoja. Ahorre tiempo y dinero al nivelar y perfilar despejando el camino — sin reducir la base del camino. Esto se logra por el alcance extraordinario y el agresivo ángulo de la hoja Komatsu. Además, existe un gran espacio libre entre el talón de la hoja y el bastidor principal, aun cuando esté con la punta muy angulada hacia abajo.



Ángulo agresivo de la hoja

Ángulo de la Hoja

Una larga base de rueda permite al operador obtener un ángulo agresivo de la hoja. Este gran ángulo de la hoja permite que el material se desplace libremente a lo largo de la hoja, lo que reduce los requerimientos de potencia. Esto es particularmente útil en suelo seco o arcilla para remoción de hielo y nieve.

Construcción Fuerte

La barra de tiro del bastidor en A es de construcción soldada en forma de U. Se incorpora un círculo forjado de una pieza para soportar las cargas de alta tensión. Para reducir el desgaste, los dientes son endurecidos por inducción en la parte delantera 180 grados del círculo. Para máximo soporte, el círculo va asegurado a la barra de tiro por medio de seis zapatas de soporte.

Sistemas de Protección Opcionales

Los acumuladores de Levante de la Hoja absorben los impactos cuando la cuchilla hace contacto con objetos fijos. Esta opción es especialmente útil en pendientes difíciles y áreas rocosas. Proporciona un control preciso y al mismo tiempo permite alivio de las cargas de impacto vertical. Esta opción es más útil en terrenos donde se encuentran frecuentemente objetos ocultos.

CARACTERÍSTICAS DE MANTENIMIENTO

Capacidad de Servicio Superior

Fácil Acceso a las Áreas de Servicio

- Las puertas abisagradas grandes son estándares y proporcionan un fácil acceso al motor y a los puntos de servicio del radiador. Los filtros de aceite atornillables se pueden cambiar rápidamente.
- El panel de fusibles está ubicado en la cabina. Los tamaños de los circuitos y fusibles se identifican claramente.
- El punto de revisión de aceite del tándem está convenientemente en el extremo del tándem.
- El medidor de servicio está ubicado en el sistema de monitoreo electrónico.
- Fácil carga de combustible a nivel del piso.
- Los drenajes del aceite del motor, del aceite hidráulico y del refrigerante se encuentran en un punto de fácil mantención.

Fácil Limpieza del Radiador con Ventilador de Reversa Automática

El polvo que se adhiere al radiador y las aletas del enfriador se eliminan al invertir el ventilador de mano hidráulico.

Componentes del Tren de Potencia

Cuenta con un diseño modular para poder desmontar el motor, la transmisión o los mandos finales de manera independiente para un servicio rápido.

Pantalla de Caracteres Fácil de Ver

Durante la operación normal, el medidor de servicio/odómetro se despliega en esta área. Si se produce una anomalía o sobrecarga de la máquina, o si se requiere mantenimiento o inspección de la máquina, aparecen los códigos de acción en la pantalla para que el operador tome la medida apropiada.



Caja de Herramientas



Filtro Transmisión Atornillable



Frenos de Discos de Aceite Libres de Ajuste

Komatsu diseña y construye frenos de discos múltiples que están completamente sellados y libres de ajuste. Los frenos son bañados por aceite, son accionados hidráulicamente y están ubicados en cada rueda en el tándem para eliminar las cargas de freno en el tren de potencia y para facilitar el servicio. Un sistema de frenos completamente hidráulico elimina los problemas asociados con los sistemas de aire. La superficie de frenado grande proporciona capacidad de frenado confiable y una mayor vida útil.

Amigable con el Medioambiente

El motor y la transmisión van montados sobre goma para transmitir menos ruido del motor y vibración al operador y aumentar la vida útil de los componentes. Un núcleo de aluminio sin plomo se usa para que el radiador cumpla con los requerimientos medioambientales mundiales.

Interruptor de Desconexión

Para una inspección y mantenimiento más seguros, las baterías se pueden desconectar con este interruptor al reparar la máquina o al revisar las baterías.



Interruptor de Desconexión

AMBIENTE DE TRABAJO

Cómoda y Amplia Cabina; la más Amplia de su Clase



Nivel de Ruido Dinámico auditivo para el Operador: 74 dB
(ISO 6396)

Interior Espacioso

El espacio adicional para piernas y pies crea una cabina espaciosa y amplia. La cabina incluye un espacio para almacenamiento incorporado para artículos personales como una lonchera, jarro para café y un gancho para colgar ropa.

Asiento con Suspensión

Cuenta con descansabrazos plegables y cinturón de seguridad retráctil. El asiento sigue el contorno del cuerpo y se puede ajustar fácilmente para un óptimo soporte y comodidad.

Control Eléctrico del Acelerador

El interruptor selector de modo de RPM permite al operador adaptarse perfectamente a las condiciones del trabajo seleccionando entre tres modos: Automático, Apagado, y Manual. La velocidad del motor ajustada por el interruptor del acelerador se cancela temporalmente al operar el pedal de freno/aceleración en modo Automático.

Sistema de Monitoreo Electrónico

El sistema de monitoreo electrónico monitorea los sistemas importantes de la máquina y proporciona al operador una advertencia si se produce una anomalía.

Consola de Control Ajustable

La consola de control se ajusta hacia delante y hacia atrás para facilitar la entrada y salida de la cabina. El volante de la dirección también se inclina según la preferencia del operador.

Aire Acondicionado

Los respiraderos del aire acondicionado bien ubicados mantienen cómodo al operador en un amplio rango de condiciones externas.

Máquina Segura

La cabina tiene un ROPS/FOPS de bajo perfil. (SAE J1040, J2311)



Cabina ROPS (Estructura Protectora Antivuelco)
(Equipada con desempañador y limpiaparabrisas intermitente)



Excelente Visibilidad desde la Cabina

Excelente Visibilidad

La excepcional visibilidad brindada por la cabina hexágono con pilar frontal en Y y el pilar lateral trasero (**patente pendiente**) ayuda a incrementar la confianza y productividad del operador en todas las aplicaciones de la motoniveladora. La articulación bien posicionada de la hoja proporciona una vista libre de la cuchilla y apilamientos delanteros. El capó ahusado del motor brinda buena visibilidad hacia la parte posterior de la máquina, especialmente al ripper trasero.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

Modelo. KOMATSU SAA6D107E-1
 Tipo. Enfriado por agua, de 4 ciclos, inyección directa
 Aspiración. Turbocargado y postenfriado aire a aire
 Número de cilindros. 6
 Diámetro. **107 mm** 4.21"
 Carrera. **124 mm** 4.88"
 Desplazamiento del pistón. **6.69 ltr** 408 in³
 Potencia Bruta (Modo manual)
 Modo P
 Marcha 1-3. **136 KW** 183 HP@2000 rpm
 Marcha 4-6. **151 KW** 203 HP@2000 rpm
 Marcha 7-8. **165 KW** 221 HP@2100 rpm
 Modo E
 Marcha 1-3. **110 KW** 148 HP@2000 rpm
 Marcha 4-6. **136 KW** 183 HP@2000 rpm
 Marcha 7-8. **151 KW** 203 HP@2000 rpm
 Potencia neta de la volante* (Modo Manual)
 Modo P
 Marcha 1-3. **134 KW** 180 HP@2000 rpm
 Marcha 4-6. **149 KW** 200 HP@2000 rpm
 Marcha 7-8. **163 KW** 218 HP@2100 rpm
 Modo E
 Marcha 1-3. **108 KW** 145 HP@2000 rpm
 Marcha 4-6. **134 KW** 180 HP@2000 rpm
 Marcha 7-8. **149 KW** 200 HP@2000 rpm
 Torque Máx. **941 Nm** 96.0 kg.m 694 lb.ft@1450 rpm
 Aumento de Torque. 31 %
 Velocidad del ventilador. Max. 1500 rpm
 Depurador de aire. 2 etapas, tipo seco
 Eléctrico. 24 volts con alternador de 60 amp
 Batería. 2, bajo mantenimiento, 12 volts, 1146 cca

*Salida de potencia neta de la volante para estándar (SAE J1349) incluyendo depurador de aire, alternador (no de carga), bomba de agua, aceite lubricante, bomba de combustible, silenciador y ventilador funcionando a velocidad mínima.



TRANSMISION Y CONVERTIDOR DE TORQUE

Transmisión full power shift con convertidor de torque del estator de rueda libre y bloqueo.
Velocidades (a velocidad nominal del motor)

Marcha	Avance	Retroceso
1a	3.4 km/h 2.1 mph	4.5 km/h 2.8 mph
2a	5.0 km/h 3.1 mph	9.2 km/h 5.7 mph
3a	7.0 km/h 4.3 mph	20.3 km/h 12.6 mph
4a	10.2 km/h 6.3 mph	40.3 km/h 25.0 mph
5a	15.4 km/h 9.6 mph	
6a	22.3 km/h 13.9 mph	
7a	30.6 km/h 19.0 mph	
8a	44.3 km/h 27.5 mph	



MANDO EN TANDEM

Sección caja soldada oscilante. **520 mm x 202 mm** 1'8" x 8"
 Espesor pared lateral: Interior. **22 mm** 0.87"
 Exterior. **19 mm** 0.75"
 Espacio eje de rueda. **1525 mm** 5'0"
 Oscilación en tándem. 11°avance, 13°retroceso



EJE DELANTERO

Tipo ... Secciones soldadas acero con construcción de barra sólida
 Distancia del suelo en pivote. **620 mm** 2'0"
 Angulo de inclinación rueda, derecha o izquierda. 16°
 Oscilación, total. 32°



EJE TRASERO

Acero de aleación, tratado con calor, eje completamente flotante con bloqueo/desbloqueo del diferencial.



RUEDAS, DELATERAS Y TRASERAS

Rodamientos. Rodillo ahusado
 Neumáticos. tubulares, 17.5R25
 Llantas (desmontables). llantas de una pieza de 13"



DIRECCION

Dirección hidráulica que proporciona dirección con motor detenido cumpliendo SAE J53 y J1151.

Radio de giro mínimo. **7.4 m** 24'3"
 Rango de dirección máximo, derecha o izquierda. 49°
 Articulación. 25°



FRENOS

Freno de Servicio ... Frenos de disco de aceite sellados, operados con el pie, accionados hidráulicamente en las cuatro ruedas tándem, superficie total de frenado **13691 cm²** 2122 in²

Freno de estacionamiento . . . De accionamiento manual, aplicado por resorte, calibrador liberado hidráulicamente con interbloqueo de la transmisión



BASTIDOR

Estructura del bastidor delantero – Alto. **300 mm** 11.8"
 Estructura del bastidor delantero – Ancho. **300 mm** 11.8"
 Estructura del bastidor delantero – Espesor. **14 mm** 0.55"



BARRA DE TIRO

Construcción soldada y formada a presión sección en U, en forma de A para resistencia máxima con bola reemplazable de barra de tiro.

Bastidor barra de tiro **210 x 25 mm** 8.3" x 1"



CIRCULO

Forjado del anillo laminado de pieza simple. Seis zapatas de apoyo del círculo con superficie de desgaste reemplazable. Dientes del círculo endurecidos en 180° del frente del círculo.

Diámetro (exterior) **1530 mm** 5'0"

Rotación hidráulica del control de reversa del círculo . . 360°



CUCHILLA

Power shift hidráulico fabricado de acero de alto carbono. Incluye insertos de desgaste metálicos reemplazables, labio cortante y filos esquineros.

Labio cortante y filos esquineros endurecidos.

Dimensiones **4320 x 645 x 19 mm** 14'2" x 2'1" x 0.75"

Radio del arco **329 mm** 1'1"

Labio cortante **152 x 16 mm** 6" x 0.63"



RANGO DE LA HOJA

Cambio del centro del círculo: Derecho **590 mm** 1'11"
Izquierdo. **590 mm** 1'11"

Cambio lateral de la cuchilla:

Derecho **1125 mm** 3'8"

Izquierdo. **1125 mm** 3'8"

Neumáticos traseros exteriores de alcance del reborde máximo (bastidor recto)

Derecho **2500 mm** 8'2"

Izquierdo. **2500 mm** 8'2"

Levante máximo sobre el suelo **480 mm** 1'7"

Profundidad máxima de corte **615 mm** 2'0"

Angulo máximo de la hoja, derecho o izquierdo 90°

Angulo punta de la hoja. . . 40° hacia delante, 5° hacia atrás



HIDRAULICA

Hidráulica de centro cerrado de sensor de carga con bomba de pistón de desplazamiento variable, válvulas de control de accionamiento directo de carrera corta/bajo esfuerzo con ajuste de flujo máximo preseleccionado para cada función. Válvulas de retención antideriva de doble accionamiento en levante de la hoja, punta, cambio de círculo, articulación y ruedas de inclinación.

Salida **200 ltr/min** 52.8 U.S.gal/min@2000 rpm

Presión de reserva **3.4 MPa** 35 kg/cm² 500 psi

Presión máxima del sistema . **20.6 MPa** 210 kg/cm² 3000 psi



INSTRUMENTO

Sistema de monitoreo eléctrico con diagnóstico:

Medidores:

Estándar. Articulación, temperatura del refrigerante del motor, nivel del combustible, velocímetro, indicador de cambio T/M, tacómetro del motor, temperatura del aceite del convertidor de torque

Indicador/ Luces de Advertencia:

Estándar Carga de batería, presión de aceite de freno, flotador de la hoja, presión de aceite de freno, temperatura de acercamiento, indicador direccional, presión de aceite del motor, temperatura del aceite hidráulico, señal del calentador, bloqueo del brazo de levante, freno de estacionamiento, bloqueo del diferencial, temperatura del aceite del convertidor de torque, eco, modo P, reversa del ventilador, ajuste de rpm, luz alta, luces de trabajo

Opcional Acumulador de la hoja



CAPACIDADES (RELLENO)

Estanque de combustible. **416 ltr** 109.9 U.S. gal

Sistema de enfriado **24.9 ltr** 6.6 U.S. gal

Caja del cigüeñal **23.1 ltr** 6.1 U.S. gal

Transmisión **45 ltr** 11.9 U.S. gal

Mando final **17 ltr** 4.5 U.S. gal

Caja en tandem (cada una) **57 ltr** 15.1 U.S. gal

Sistema hidráulico **69 ltr** 18.2 U.S. gal

Caja de reversa del círculo **7 ltr** 1.8 U.S. gal



PESO OPERATIVO (APROXIMADO)

Incluye lubricantes, refrigerante, estanque de combustible lleno

Total **15955 kg** 35.175 lb

En ruedas traseras. **11580 kg** 25.530 lb

En ruedas delanteras **4375 kg** 9.645 lb

Con ripper montado en parte trasera y placa de empuje delantera:

Total **17885 kg** 39.430 lb

En ruedas traseras. **12675 kg** 27.945 lb

En ruedas delanteras **5210 kg** 11.485 lb

Con escarificador montado en parte delantera:

Total **16600 kg** 36595 lb

En ruedas traseras. **11660 kg** 25705 lb

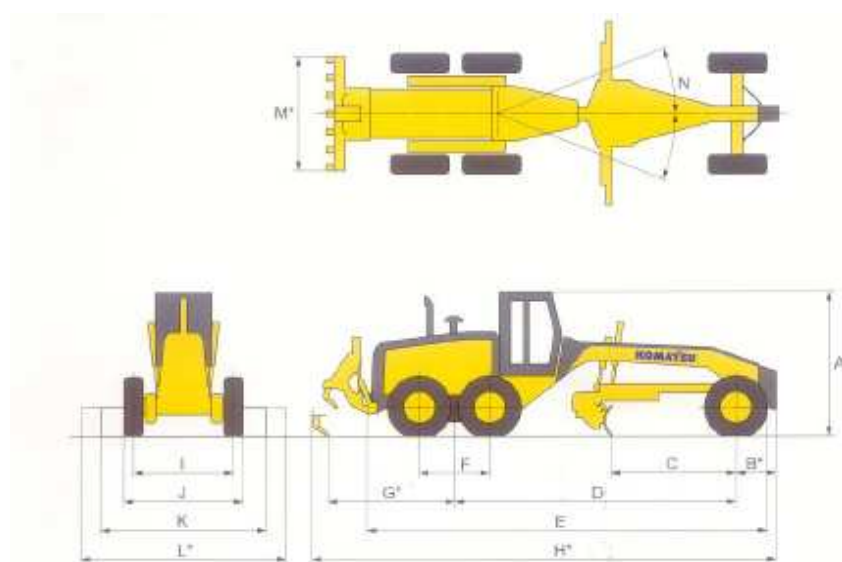
En ruedas delanteras **4940 kg** 10890 lb

MOTONIVELADORA

GD675-5



DIMENSIONES



A	Altura: Cabina de bajo perfil:	3200 mm	10'6"
B*	Centro de eje delantero a contrapeso (Empujador)	927 mm	3'0"
C	Labio cortante a centro de eje delantero	2580 mm	8'6"
D	Base de rueda a centro de tándem	6480 mm	21'3"
E	Neumático delantero a parachoques trasero	9205 mm	30'2"
F	Base de rueda tándem	1524 mm	5'0"
G*	Centro de tándem a parte posterior del ripper	2780 mm	9'1"
H*	Largo total	10575 mm	34'8"
I	Trocha	2060 mm	6'9"
J	Anchos de neumáticos	2630 mm	8'8"
K	Ancho de cuchilla estándar	4320 mm	14'2"
L*	Ancho de cuchilla opcional	4320 mm	14'2"
M*	Ancho de la viga del ripper	2305 mm	7'7"
N	Articulación, izquierda o derecha		25'

*Opcional



EQUIPO ESTANDAR

Motor e Items Relacionados

- Depurador de aire de doble elemento e indicador de polvo
- Motor Komatsu SAA6D107E-1, certificación EPA Tier 3, turbocargado y postenfriado aire a aire, VHPC estándar, potencia neta 145-218
- Prefiltro de línea de combustible
- Capó – laterales para compartimiento del motor
- Extensión de admisión de aire

Sistemas Eléctricos

- Alarma, retroceso
- Alternador, 60 amperes, 24V
- Batería, trabajo extremo, 1146 cca cada una
- Luz de techo, cabina
- Bocina, eléctrica
- Luces: Retroceso, detención, traseras, direccionales, delanteras (2 halógenas, montadas en barra delantera)
- Luces de trabajo: delanteras (4), traseras (2)
- Velocímetro
- Indicadores: freno de estacionamiento, bloqueo del diferencial, flotador de la hoja, bloqueo del brazo de levante, luz alta, eco, modo P del motor, reversa del ventilador de enfriado, ajuste de rpm, presión de aceite del motor, carga de batería, presión de aceite de frenos, temperatura del aceite diferencial

Entorno del Operador

- Cabina: ROPS/FOPS cerrada de bajo perfil (SAE J1040, J2311) con ventanas con vidrio polarizado de seguridad con limpiaparabrisas y lavador
- Aire acondicionado (R134a)
- Consola, ajustable con sistema de monitoreo del panel de instrumentos
- Espejos: Interior de la cabina, espejos exteriores derecho e izquierdo
- Asiento, tapiz de lujo ajustable con cinturón de seguridad retráctil
- Reducción de sonido, alfombra en cabina y piso
- Limpiadores, parte delantera, puertas y parte trasera
- Lumbera de energía 12V (10A)

Tren de Potencia

- Transmisión de modo dual (8F-4R), power shift, mando directo y convertidor de torque con auto shift
- Eje, completamente flotante trasero, tipo planetario
- Frenos de servicio, disco húmedo completamente hidráulico
- Freno, de estacionamiento, aplicado por resorte, liberación hidráulica, de disco
- Diferencial, bloqueo/desbloqueo
- Neumáticos y llantas: 17.5R25 Neumáticos de capas diagonales tubulares en llantas de 13" (6)

Equipo de Trabajo e Hidráulica

- Círculo, montado en barra de tiro, rotación 360°, levante hoja hidráulica y cambio lateral del círculo
- Embrague de deslizamiento del círculo
- Sistema hidráulico, centro cerrado, sensor de carga
- Cuchilla: **4320 mm x 645 mm x 19 mm** 14'2" x 2'1"x 0.75" con filos esquineros reemplazables, labios cortantes endurecidos **152 mm x 16 mm** 6" x 0.63", cambio lateral de hoja hidráulica e inclinación hidráulica con válvulas de retención antideriva. Angulo máximo de cuchilla posición 90° derecha e izquierda
- Dirección, completamente hidráulica con volante de inclinación más ruedas delanteras inclinables y articulación del bastidor con válvulas de retención antideriva
- Válvula de control hidráulica 9 secciones
- Estilo detención de flotación de levante de la hoja, lado izquierdo y derecho

Otro Equipo Estándar

- Pintura, esquema de color estándar Komatsu
- Escalas y pasamanos, lado trasero, derecho, e izquierdo
- Protección antivandalismo incluye acceso con llave al estanque de combustible, cubierta de la batería y cubiertas laterales del motor
- Caja de herramientas con llave
- Estanque de combustible, acceso a nivel del suelo
- Interruptor de desconexión de la batería



EQUIPO OPCIONAL

- Acumuladores, antishock para levante de la hoja
- Válvula de control hidráulico de 10 secciones
- Luces de trabajo montadas en la cabina (4)
- Kit general de herramientas
- Pre-depurador, Turbo II
- Placa de empuje, adicional
- Calentador adicional
- Radio AM-FM
- Baterías 200 Ah/2 x 12 V
- Cuchilla **4320 mm x 645 mm x 25 mm** 14'2" x 2'1"x 0.98" con filos esquineros reemplazables, labios de corte endurecidos **152 mm x 16 mm** 6" x 0.63"
- Neumáticos y llantas: 14.00 24(G2) neumáticos de capas diagonales tubulares en llantas de 9" (6)

- Hoja delantera
- Ripper, conjunto, montado en parte trasera
- Garras y puntas del ripper, 2 adicionales
- Escarificador, conjunto, tipo garra 11"
- Escarificador, garras y puntas (9) para ripper
- Luz de advertencia, baliza giratoria de color ámbar, montada en techo de la cabina
- Alternador, 90 amperes, 24V



Ripper

El equipo estándar puede variar para cada país y la presente hoja de especificaciones puede contener aditamentos y equipos opcionales que no se encuentran disponibles en su área. Para información detallada, consulte a su distribuidor Komatsu.

MOTONIVELADORA

GD675-5

www.Komatsu.com

Impreso en Japón 200909 IP.As(10)

KOMATSU[®]

CEN00397-00

Los materiales y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso
KOMATSU es marca registrada de Komatsu Ltd. Japón.