

KOMATSU®

POTÊNCIA
Bruta 170 HP (127 kW) @ 1850 rpm
Líquida 168 HP (125 kW) @ 1850 rpm

PESO OPERACIONAL
19000 kg

D61EX-15E0

ecot3

**D
61**

GAULTER



*O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais
Foto meramente ilustrativa*

TRATOR DE ESTEIRAS

PANORÂMICA

GALEO

Alicerçada na tecnologia e no know-how que a Komatsu vem acumulando desde os primórdios de sua fundação, em 1921, a Galeo consolidou junto a seus clientes em todo o globo uma sólida e inigualável imagem associada a inovações tecnológicas e insuperável agregação de valor.

Nada mais natural, portanto, a Komatsu ter passado a incorporar a marca GALEO a toda a sua linha de equipamentos de construção civil e mineração de última geração. Com os conceitos de alta produtividade e observância aos mais rigorosos padrões de segurança e ambientais como filosofia de projeto, as máquinas desta linha espelham o compromisso assumido pela Komatsu de contribuir para o advento de um mundo melhor.

Soluções Genuínas para Conciliar a Exploração dos Recursos Naturais do Planeta com a Preservação do Meio Ambiente

O motor diesel Komatsu SAA6D107E-1 turboalimentado com pós-resfriador oferece potência bruta de 170 HP (127 kW) com excelente produtividade, atendendo aos padrões internacionais de controle de níveis de emissões, EPA Tier 3 e EU estágio 3A
Veja página 6

Tampas laterais do motor articuláveis tipo **“asa de gaivota”** para melhor segurança e maior facilidade na manutenção.
Veja página 8

A Lâmina de Inclinação e Angulação Hidráulicas, de alta capacidade, alia a maior potência de sua classe à extraordinária produtividade que oferece.

Linhas hidráulicas de inclinação da lâmina completamente protegidas.

A Transmissão Torqflow Komatsu oferece controle de marchas (3 à frente e 3 à ré) através de uma única alavanca.

O Ventilador de Arrefecimento do Motor Com Acionamento Hidrostático,

de controle inteiramente automático, reduz o consumo de combustível e os níveis de ruído em operação. Fácil limpeza das colméias do radiador e resfriador de óleo, devido a opção de rotação invertida.
Veja página 8



Os eixos articulados instalados à frente dos comandos finais isolam estes últimos das cargas da lâmina.

O Sistema de Monitoramento Eletrônico

evita que pequenos problemas se transformem em complicações maiores, proporciona o controle de troca de filtro e óleo e códigos de falha

A Nova Cabina Hexagonal traz, entre outros, os seguintes destaques:

- Interior espaçoso
- Conforto para o operador graças ao novo sistema de amortecimento da cabina
- Excelente visibilidade
- Sistema de ar condicionado de alta potência
- Alavanca PCCS (Sistema de Comando na Palma da Mão)
- Pressurização da cabina
- Descansos dos braços ajustáveis

POTÊNCIA

Bruta 170 HP (127 kW) @ 1850 rpm
Líquida 168HP (125 kW) @ 1850 rpm

PESO OPERACIONAL
19000 kg

CAPACIDADE DA LÂMINA
Lâmina de inclinação e
angulação hidráulicas: 5,2 m³

KOMTRAX®

Monitoramento do equipamento via satélite



Os freios de discos múltiplos em banho de óleo dispensam o ajuste dos freios, possibilitando uma operação livre de manutenção. Veja página 8

O Sistema de Direção Hidrostática (HSS) proporciona suavidade, rapidez e potência nos controles, seja qual for a natureza do solo. Veja página 5

Interruptor de Redução Automática de Velocidades
Veja página 5

As rodas motrizes são de dentes segmentados e aparafusados, de fácil reposição no próprio campo.

O trem de força modular otimiza tanto a manutenção como a durabilidade. Veja página 8

*O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais
Foto meramente ilustrativa*

PCCS (SISTEMA DE COMANDO NA PALMA DA MÃO)

O novo Sistema de Comando na Palma da Mão (PCCS) desenvolvido pela Komatsu, graças à sua avançada concepção ergonômica, gera um ambiente de trabalho com controle total, pelo operador.

A Mais Perfeita Interface Entre Homem e Máquina

Alavanca Joystick de Controle Eletrônico da Direção, do Sentido de Deslocamento e da Mudança de Marchas por Comando na Palma da Mão

A alavanca joystick de controle da direção, do sentido de deslocamento e da mudança de marchas por comando na palma da mão assegura inigualável precisão nos comandos e não cansa o operador, já que foi desenvolvida para que ele a opere confortavelmente. A um simples toque com o polegar dos botões existentes nessa alavanca joystick, o operador muda facilmente de marcha.



Alavanca Joystick de Controle PPC da Lâmina por Comando na Palma da Mão

A alavanca joystick de controle da lâmina utiliza a válvula PPC (Controle Proporcional de Pressão), assemelhando-se à alavanca joystick de controle da direção, do sentido de deslocamento e da mudança de marchas. O controle PPC associado à alta confiabilidade do sistema hidráulico Komatsu resultam em uma extraordinária precisão nos comandos

Alavanca Joystick de Controle da Lâmina



Assento do Operador Com Suspensão e Conjunto de Controle de Deslocamento Totalmente Ajustáveis

O conjunto de controle de deslocamento pode ser ajustado para frente e para trás, e sua altura também é regulável. Quando a máquina trafega em ré, pode ser necessária uma maior visibilidade traseira. Para tanto, a Komatsu dispõe de assento do operador opcional regulável 15° para a direita.

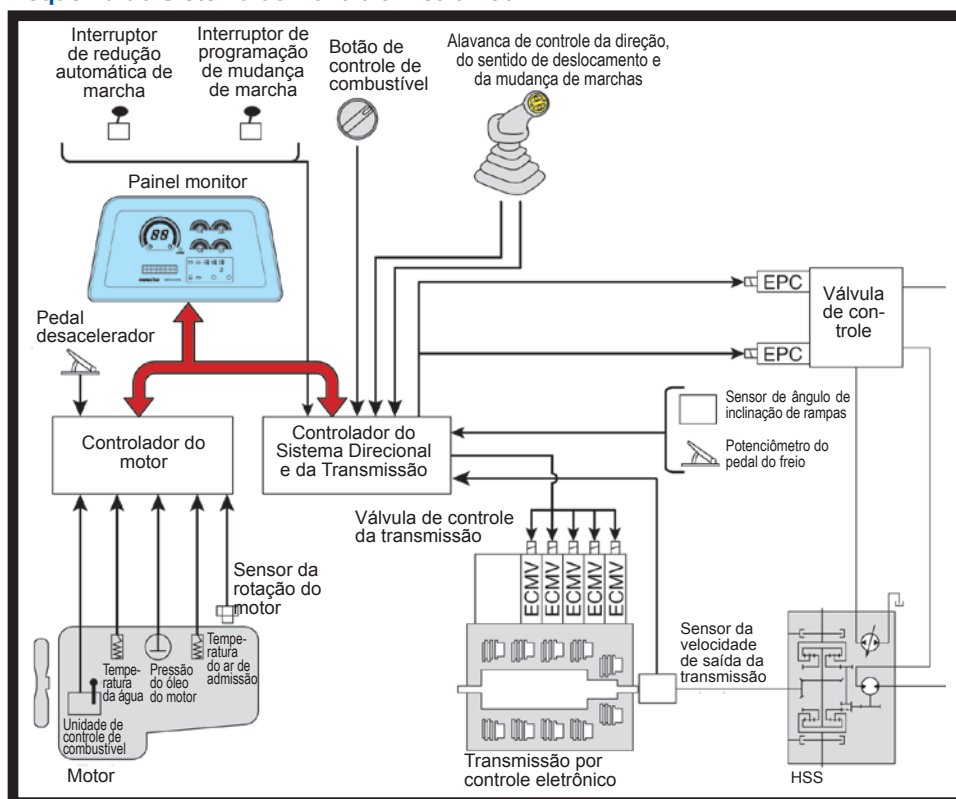
Botão de Controle de Combustível

Como a rotação do motor é controlada por meio de sinais elétricos, a operação torna-se bastante fácil, e a manutenção de articulações e juntas é dispensada.

Descansos dos Braços de Altura Regulável

A altura dos descansos dos braços pode ser ajustada sem o emprego de uma única ferramenta sequer. Graças a esse recurso, o operador consegue manter seus braços firmemente apoiados.

Esquema do Sistema de Controle Eletrônico



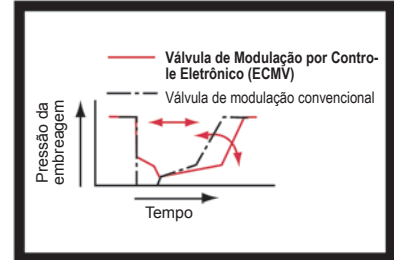
Sistema de Controle Eletrônico do Trem de Força

Operação Suave e Natural

Os tratores de esteiras D61EX utilizam um recém-desenvolvido sistema de controle eletrônico do trem de força. O controlador registra o total de movimentos da alavanca e atuações de interruptores realizados pelo operador, assim como os sinais do estado momentâneo da máquina provenientes de cada um dos sensores, empregando esses dados para o controle preciso da transmissão e a conseqüente otimização do funcionamento da máquina. Os recursos incorporados aos novos tratores de esteiras D61EX, tornam sua operação incrivelmente mais fácil, além de contribuir para um aumento significativo de sua produtividade.

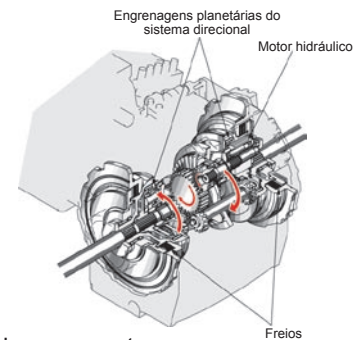
Transmissão com Controle ECMV (Válvula de Modulação por Controle Eletrônico)

O controlador ajusta automaticamente cada um dos engates da embreagem em função das condições do percurso, tais como velocidade em cada marcha, rotação do motor e padrão de mudança de marchas. Assim, deixa de haver choque no engate das embreagens, e verifica-se um aumento na confiabilidade e na vida útil dos componentes, sem falar que o operador usufrui de muito mais conforto ao operar a máquina.



Sistema de Direção Hidrostática - O Segredo da Suavidade e Potência nas Mudanças de Direção

O Sistema de Direção Hidrostática (HSS) é governado por uma bomba hidráulica independente, caracterizando-se pela transmissão da potência do motor a ambas as esteiras sem interrupção na esteira do lado interno da curva. Quando a máquina está realizando uma curva, a esteira do lado externo move-se mais rápido, ao passo que a do lado interno move-se a uma velocidade menor, o que confere à máquina grande suavidade e potência nas mudanças de direção. A máquina é ainda capaz de realizar curvas com o raio de giro mínimo através da contra-rotação das esteiras, o que comprova sua excepcional versatilidade em manobras. O sistema direcional é à prova de impacto, assim estas máquinas diferenciam-se pela menor vibração, com a conseqüente minimização do cansaço do operador.



Laminação com mudança de direção simultânea - a máquina manobra mantendo as esteiras esquerda e direita acionadas em velocidades distintas, e, assim, a máquina é capaz de manter em uma curva, a mesma velocidade da laminação em linha reta.

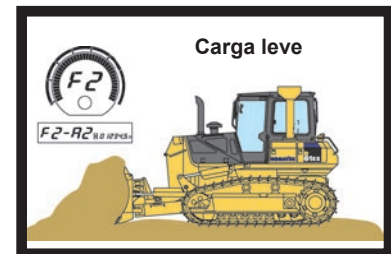
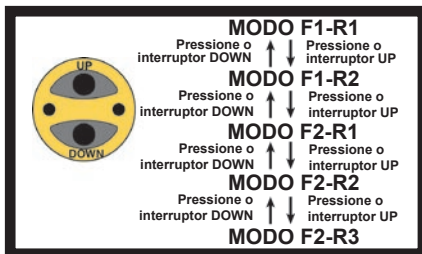
Na descida de rampas - a máquina não requer a direção cruzada, pois a alavanca joystick proporciona resposta direcional idêntica à observada em terreno plano.

Corte lateral - mesmo quando a carga é aplicada em somente uma das extremidades da lâmina, a máquina pode ser mantida em curso retilíneo através do emprego do HSS.

Nivelamento - como a esteira do lado interno da curva não permanece travada enquanto a máquina muda de direção, esta é capaz de nivelar eficientemente, sem comprometer o acabamento do solo.

Função de Programação de Mudanças de Marcha

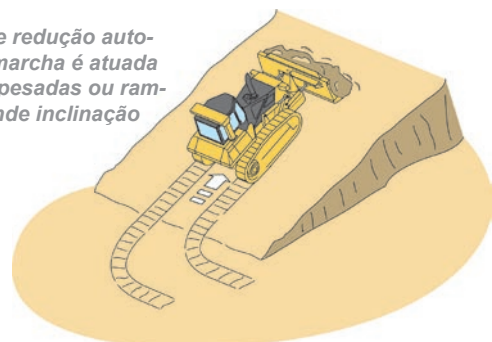
O Modo de Programação de Mudanças de Marcha vem como item padrão nos tratores de esteiras D61EX-15E0. O interruptor de programação de mudanças de marcha permite ao operador selecionar, a partir de 5 configurações (F1-R1, F1-R2, F2-R1, F2-R2 e F2-R3), uma combinação de mudanças de marcha de avante e de ré. Para tanto, basta usar o interruptor de mudança de marcha UP/DOWN. Uma vez selecionada a configuração de mudança de marcha desejada, o operador pode limitar a preocupação com o controle da máquina unicamente a mantê-la na direção apropriada. Exemplifiquemos supondo que tenha sido selecionada a configuração F2-R2. Nesse caso, quando a alavanca de controle é colocada em avante/ré, entra automaticamente a 2ª. Com essa função, a frequência de mudanças de marcha torna-se menor. Utilizada em conjunto com a Função de Redução Automática, a função de programação de mudanças de marcha torna-se ainda mais vantajosa.



Função de Redução Automática de Marcha

O controlador monitora a rotação do motor, a marcha selecionada e a velocidade de deslocamento. Quando há a aplicação de carga e a velocidade de deslocamento da máquina cai, o controlador automaticamente promove a redução da marcha para que a eficiência no consumo de combustível se mantenha alta. Dispensando reduções manuais de marcha, esta função proporciona ao mesmo tempo conforto na operação e alta produtividade. Esta função pode ser desativada através do interruptor de cancelamento.

A função de redução automática de marcha é atuada em cargas pesadas ou rampas de grande inclinação



CARACTERÍSTICAS DE PRODUTIVIDADE



Motor

O motor Komatsu SAA6D107E-1 desenvolve uma potência de **170 HP** (127 kW) a 1850 rpm. Sua alta eficiência no consumo de combustível aliada ao grande peso da máquina fazem dos tratores de esteiras D61EX verdadeiros campeões de desempenho, seja em escarificação ou laminação. Esse motor atende aos mais rigorosos padrões internacionais de controle de níveis de emissões EPA Tier 3 e EU estágio 3A, e, uma vez contando com injeção direta de combustível e dispondo de turboalimentador e pós-resfriador ar-ar, o resultado só poderia ser a maximização da eficiência no consumo de combustível. Como o motor é montado no chassi principal sobre coxins de borracha, o ruído e a vibração são minimizados.

Ventilador de Arrefecimento do Motor de Acionamento Hidrostático

O ventilador conta com controle automático da rotação em função da temperatura do líquido de arrefecimento e do óleo hidráulico, o que resulta em baixo consumo de combustível e grande produtividade, aliados a um ambiente de trabalho silencioso.

Equipamento de Trabalho

Lâmina de Grande Capacidade

A notável produtividade justifica-se também pela capacidade da lâmina de **5,2 m³** de inclinação e angulação hidráulicas. Para o aumento da durabilidade, foi incorporado à frente e às laterais da lâmina aço de alta resistência à tração.

Material Rodante

Material Rodante de Esteiras Longas e de Baixo Acionamento

O projeto Komatsu é extraordinariamente resistente e oferece excelente estabilidade e capacidade de nivelamento. Graças ao emprego de vedadores de óleo desenvolvidos para tratores de esteiras de grande porte, a vida útil dos vedadores de óleo é maior.



*O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais
Foto meramente ilustrativa*

AMBIENTE DE TRABALHO

Conforto para o Operador

Para a segurança e produtividade no trabalho, é essencial que o operador tenha conforto ao conduzir a máquina. Os tratores de esteiras D61EX proporcionam um ambiente de trabalho silencioso, além de confortável, onde tudo o que cabe ao operador é concentração no trabalho a executar.

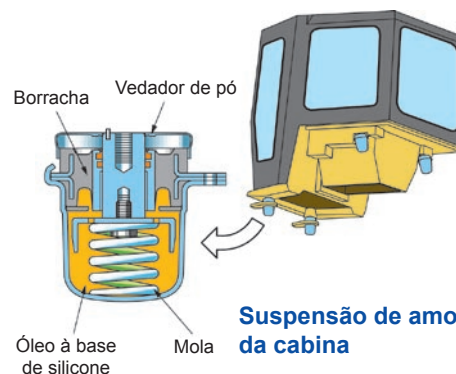


Cabina Hexagonal Pressurizada (Padrão)

- O novo desenho hexagonal da cabina e seus vidros fumê grandes proporcionam excepcional visibilidade frontal, lateral e traseira.
- Os filtros de ar aliados a uma maior pressão do ar no interior da cabina a tornam livre do ingresso de poeira.

Com sua nova suspensão, trafegar com a máquina tornou-se confortável

As cabinas dos tratores de esteiras D61EX são dotadas de uma suspensão, de projeto inovador, e que oferece excelente poder de absorção de impactos e vibrações em todo o seu longo curso de atuação. Quando a máquina trafega em terrenos acidentados, a nova suspensão da cabina atenua os impactos e vibrações do percurso, vantagem que não vemos nas cabinas dotadas de suspensão com sistema de amortecimento convencional. As molas da suspensão da cabina a isolam do chassi da máquina, ao mesmo tempo que neutralizam as vibrações, tudo isso para que o ambiente de trabalho se torne silencioso e confortável.



Suspensão de amortecimento da cabina

Assento do operador com nova suspensão

Nos tratores de esteiras D61EX, a concepção de projeto da suspensão do assento do operador é inteiramente nova. Os trilhos corredeiros de regulagem para frente e para trás e a mola da suspensão foram redesenhados para aumentar a resistência e a rigidez estrutural. O novo assento, além de proporcionar excelente apoio, contribui para o aumento do conforto experimentado pelo operador. O curso de regulagem para frente e para trás disponibilizado pelo assento abrange praticamente todos os biotipos de operadores. Para um conforto ainda maior, é disponível um assento com suspensão a ar opcional, dotado de sistema de ajuste automático ao peso do operador e sustentação a ar para a região lombar, tudo em nome da perfeita ergonomia.



*O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais
Foto meramente ilustrativa*

FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

Manutenção Preventiva

A manutenção preventiva é a única forma de você garantir uma longa vida útil para seu equipamento. Justamente por saber isso, a Komatsu incorporou ao projeto dos tratores de esteiras D61EX pontos de manutenção estrategicamente localizados para agilizar e facilitar a realização das inspeções e manutenções necessárias.

Estação de Serviço Centralizada

Para a racionalização da manutenção, os filtros de óleo da transmissão e do HSS, o indicador do nível do óleo do trem de força e o reservatório hidráulico ficam todos na lateral direita da máquina.



Monitor Com Função de Autodiagnóstico

Estando a chave de partida ligada, o monitor exibe na parte inferior direita do painel os itens a serem verificados antes da partida, bem como as luzes de alerta. Quando o monitor detecta alguma anormalidade, a luz de alerta correspondente pisca e o alarme sonoro soa. Se a máquina encontra-se operando, o monitor informa em sua parte superior a rotação do motor e a marcha, seja avante ou à ré. Havendo qualquer anormalidade durante a operação, aparece no mostrador o código da ação. Sendo o código da ação informado correspondente a uma ação crítica, a respectiva luz de alerta pisca e o alarme sonoro soa a fim de que medidas sejam tomadas para que o problema detectado não se transforme em algo muito mais sério.

Fácil Limpeza do Radiador Graças a Seu Ventilador de Acionamento Hidráulico

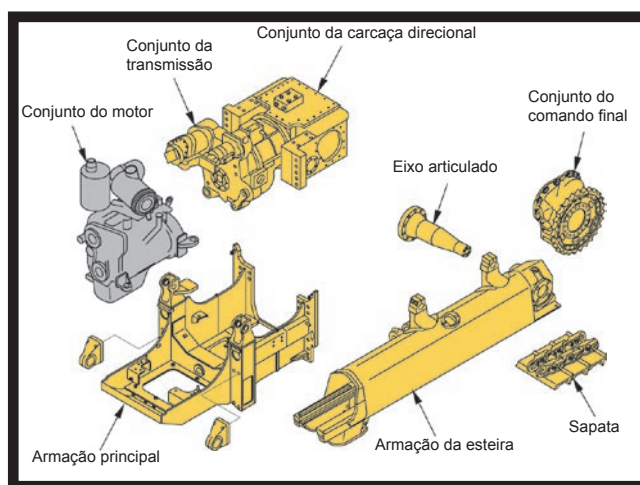
A colméia do radiador, bem como a colméia na parte frontal do resfriador de óleo podem ser facilmente limpas, bastando, para tanto, funcionar o ventilador hidráulico do motor na rotação invertida. Isto possibilita espaçar os intervalos de limpeza de ambas as colméias.

KOMTRAX

O D61EX-15E0 vem com Komtrax, monitoramento por satélite, standard, instalado na fábrica proporcionando ao seu usuário acesso remoto a várias informações do equipamento como: localização, horas trabalhadas (produtividade), nível de combustível, temperaturas, pressões, "cerca eletrônica", datas das próximas manutenções preventivas, diagnósticos, relatórios mensais ou anuais, tudo acessado pela internet.

Concepção de Projeto Modular do Trem de Força

Os componentes do trem de força são vedados individualmente e reunidos em módulos, podendo-se, assim, desmontá-los e montá-los sem o mínimo desperdício de óleo.



Estrutura simplificada e de alta confiabilidade

A concepção de projeto simplificada da armação principal, que, essencialmente, consiste em uma estrutura monobloco, aumenta a durabilidade, além de reduzir a concentração de tensões em áreas críticas. A armação das esteiras possui seção transversal grande e utiliza em sua montagem um eixo articulado, tudo para que a confiabilidade seja ainda maior.

Os Freios a Disco Dispensam Manutenção

Os freios a disco em banho de óleo empregados requerem bem menos manutenção.

Tampas Laterais do Motor Articuláveis Tipo "Asa de Gaviota"

Quando abertas, as tampas laterais do motor articuláveis tipo "asa de gaviota" garantem muito espaço livre para a fácil manutenção do motor e troca dos filtros.



CONCEPÇÃO DE PROJETO VOLTADA PARA A NÃO POLUIÇÃO QUÍMICA E SONORA DO MEIO AMBIENTE

Baixo Nível de Emissões

Sem comprometer a potência ou a produtividade da máquina, o motor Komatsu SAA6D107E-1 atende aos rigorosos padrões internacionais de controle de níveis de emissão de poluentes, EPA Tier 3 e EU estágio 3A

Concepção de Projeto de Baixo Nível de Ruído

O ventilador de acionamento hidráulico do motor e o trem de força com suspensão de borracha foram desenvolvidos tendo-se em mente tornar a máquina praticamente silenciosa.

Uso de Peças e Componentes Recicláveis

O uso de peças e componentes recicláveis minimiza o impacto nocivo sobre o meio ambiente.

Dilatação dos Intervalos de Manutenção Periódica

Para espaçar os intervalos de manutenção periódica, e, assim, reduzir os custos associados a esse tipo de serviço, a máquina emprega peças consumíveis, como filtros e elementos, de longa durabilidade.



*O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais
Foto meramente ilustrativa*

ESPECIFICAÇÕES



MOTOR

Modelo.....Komatsu SAA6D107E-1
 Tipo..... 4 tempos, arrefecido à água, injeção direta
 Sistema de admissão..... Turboalimentado, pós arrefecido ar-ar
 Número de cilindros..... 6
 Diâmetro x curso..... **107 mm x 124 mm**
 Cilindrada..... **6,7 ℓ**
 Governador..... eletrônico, para todas as velocidades

Potência

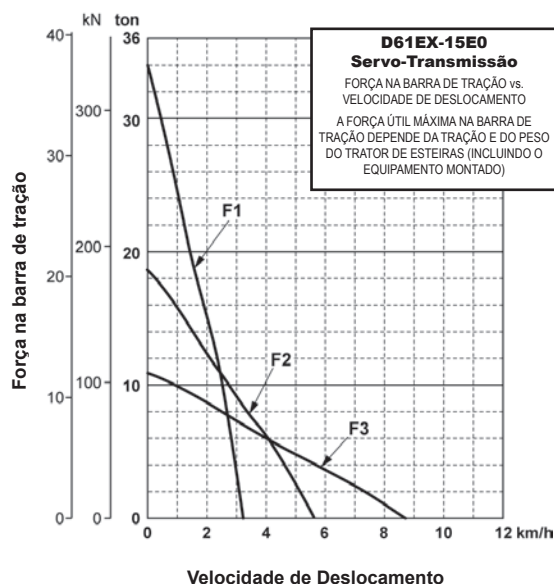
SAE J1945.....127 kW (170 HP), bruta
 ISO 9249 / SAE J1349..... 125 kW (168 HP), líquida
 Acionamento do ventilador..... hidráulico (reversível)
 Sistema de lubrificação
 Método..... forçada, por bomba de engrenagens
 Filtro..... de fluxo total



TRANSMISSÃO TORQFLOW

A transmissão Torqflow Komatsu é do tipo de engrenagens planetárias com embreagens de discos múltiplos e conversor de torque de 3 elementos, estágio simples, monofásico, arrefecido à água. É acionada hidráulicamente e possui lubrificação forçada para dissipação térmica ideal. A trava da alavanca de mudança de marcha e o interruptor de segurança de neutro evitam que a máquina seja acionada acidentalmente.

Velocidade de deslocamento	Avante	À ré
1ª	0 - 3,2 km/h	0 - 4,3 km/h
2ª	0 - 5,6 km/h	0 - 7,2 km/h
3ª	0 - 8,7 km/h	0 - 11,0 km/h



COMANDO FINAL

O comando final de redução dupla provido de engrenagens de dentes retos maximiza a tração. Os dentes das rodas motrizes são segmentados e parafusados para facilitar a reposição no próprio local de trabalho.



SISTEMA DIRECIONAL

Os comandos de todos os movimentos direcionais são feitos através de uma alavanca PCCS. Para avançar com a máquina, basta empurrar essa alavanca para frente. Puxando-a para trás, a máquina trafega em ré. Para fazer uma curva à esquerda, por exemplo, basta inclinar a alavanca PCCS citada à esquerda.

O Sistema de Direção Hidrostática (HSS) opera com engrenagens planetárias direcionais e bomba hidráulica e motor independentes. O projeto permite fazer curvas com a contra-rotação das esteiras. Os freios de serviço de discos múltiplos em banho de óleo controlados por pedal são acionados por molas e liberados hidráulicamente. A trava da alavanca de inversão do sentido de deslocamento, controle da direção e mudança de marcha também aplica o freio de estacionamento.

Raio mínimo de giro: **1,8 m**

Conforme medição das marcas das esteiras no solo



MATERIAL RODANTE

Suspensão..... Oscilante, por barra equalizadora e eixos articulados à frente dos comandos finais.

Armação das esteiras..... Monobloco, seção transversal grande, de construção altamente durável

Número de roletes superiores (cada lado)..... 2

Sapatas das esteiras..... Esteiras vedadas e lubrificadas. Exclusivos vedadores de pó evitam a entrada de abrasivos no interior dos conjuntos de pino e bucha, prolongando a durabilidade de todo o material rodante. A tensão das esteiras é facilmente ajustada por meio de uma bomba de graxa

Número de roletes inferiores (cada lado)	7
Número de sapatas (cada lado)	40
Altura da garra	57,5 mm
Largura da sapata (padrão)	600 mm
Área de contato com o solo	31200 cm ²
Pressão sobre o solo (com lâmina e toldo ROPS)	53,0 kPa 0,54 kgf/cm ²
Bitola	1900 mm
Comprimento da esteira sobre o solo	2600 mm



CAPACIDADES (REABASTECIMENTO)

Sistema de arrefecimento..... **32 ℓ**
 Reservatório de combustível..... **390 ℓ**
 Motor..... **29 ℓ**
 Amortecedor..... **1,1 ℓ**
 Transmissão, engrenagem cônica e sistema de direção..... **69 ℓ**
 Comando final (cada lado)..... **28,5 ℓ**



PESO OPERACIONAL (APROXIMADAMENTE)

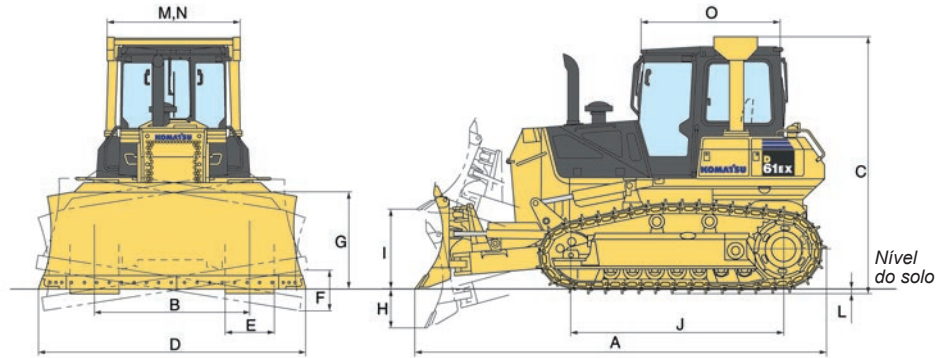
Peso do trator básico:..... **13920 kg**
 Incluindo capacidade nominal de lubrificantes, líquido de arrefecimento, reservatório de combustível cheio, operador e equipamento padrão.

Peso operacional: **19000 kg**
 Incluindo lâmina de inclinação e angulação hidráulicas, cabina ROPS, ar condicionado, operador, escarificador, equipamento padrão, capacidade nominal de lubrificantes, líquido de arrefecimento e reservatório de combustível cheio.



DIMENSÕES

A	5030 mm
B	1900 mm
C	3150 mm
D	3860 mm
E	600 mm
F	600 mm
G	1160 mm
H	580 mm
I	1025 mm
J	2600 mm
L	57,5 mm
M	1650 mm
N	1825 mm
O	1630 mm



Altura livre em relação ao solo 395 mm



SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema Sensor de Carga de Centro Fechado (CLSS) projetado para controle preciso e eficiente, inclusive nas operações simultâneas.

Unidade de Controle hidráulico

Todas as válvulas de controle, do tipo carretel, são montadas lateralmente ao reservatório hidráulico. Bomba hidráulica tipo pistão com vazão de descarga de **195 l/min** com o motor na rotação nominal.

Ajuste da válvula de alívio 20,6 Mpa **210 kg/cm²**

Cilindros hidráulicos Tipo pistão de dupla ação

	Número de cilindros	Diâmetro
Elevação da lâmina	2	110 mm
Inclinação da lâmina	1	130 mm
Angulação da lâmina	2	110 mm

Capacidade de óleo hidráulico (reabastecimento):

Lâmina de inclinação e angulação hidráulicas **55,0 l**

Válvulas de controle:

Válvula de controle do tipo carretel para lâmina de inclinação e angulação hidráulicas.

Posições:

Elevação da lâmina Elevar, manter, baixar e flutuar
 Inclinação da lâmina À direita, manter e à esquerda
 Angulação da lâmina À direita, manter e à esquerda



LÂMINA

Utilização de aço de alta resistência à tração na armação para melhor reforço estrutural da lâmina, proporcionando grande durabilidade.

	Comprimento total com lâmina	Capacidade da lâmina		Lâmina Comprimento x altura	Elevação máxima acima do solo	Penetração máxima no solo	Ajuste máximo de inclinação	Ajuste máximo de angulação	Peso adicional
		SAE	*LH ²						
D61EX-15 (lâmina de inclinação e angulação hidráulicas)	5030 mm	3,8 m ³	5,2 m ³	3860 mm x 1160 mm	1025 mm	580 mm	600 mm	25°	2700 kg

*(L = largura da lâmina) x (H = altura da lâmina)²



EQUIPAMENTO PADRÃO PARA O TRATOR BÁSICO

- Filtro de ar com elemento do tipo duplo dotado de indicador de manutenção
- Alternador, **60 A**
- Alarme de ré
- Duas baterias, **170 Ah** 12V x 2
- Pedal desacelerador
- Painel monitor eletrônico dos instrumentos
- Capô do motor e tampas laterais do motor articuláveis tipo "asa de gaivota"
- Pára-lamas
- Tapete para o piso da cabina
- Apoios altos para os pés
- Sistema de direção hidrostática (HSS)
- Cabina ROPS com ar condicionado
- Ventilador de arrefecimento reversível, de acionamento hidráulico
- Sistema hidráulico para a lâmina de inclinação e angulação hidráulicas
- Sistema de iluminação (inclui 2 faróis dianteiros e 1 traseiro)
- Travas nas tampas dos bocais de abastecimento e proteções
- Silencioso com tubo de escapamento curvo
- Sistema de Controle por Comando na Palma da Mão (PCCS)
- Reservatório reserva do radiador
- Pré-purificador de ar (na admissão de ar)
- Tampa traseira
- Suportes de fixação da estrutura ROPS
- Motor de partida, **5,5 kW / 24 V**
- Assento em vinil, com suspensão, reclinável
- Protetores guia centrais dos roletes inferiores das esteiras
- Protetores dos roletes das esteiras, nas extremidades
- Conjunto das esteiras vedadas e lubrificadas com sapatas de garra simples de **600 mm**
- Protetores inferiores do motor e da transmissão
- Separador de água
- KOMTRAX - Monitoramento remoto por satélite



EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

ESCARIFICADOR DE PORTA-PONTAS MÚLTIPLAS

- Peso adicional (incluindo a unidade de controle hidráulico): **1645 kg**
- Comprimento da longarina: **2170 mm**
- Profundidade máxima de penetração: **665 mm**
- Elevação máxima acima do solo: **565 mm**

Consulte o distribuidor Komatsu para outros opcionais



KOMATSU